

总投资 10.5 亿元，汝州四个项目集中开工

4月3日，河南省第十二期“三个一批”活动汝州市2024年第二季度重点项目集中开工仪式在汝州经开区隆重举行。这既是深入贯彻全省、平顶山市和汝州市经济工作会议精神的重要举措，也是扎实推进产业转型升级，促进经济高质量发展的具体要求，对于保障我市经济平稳健康运行，具有十分重要的意义。

据介绍，此次集中开工仪式涉及4个重点项目，总投资10.5亿元，涵盖农副产品循环利用、光伏新材料、加工制造等领域。这4个项目的开工建设，将推动我市农副产品加工、光伏新材料等向着高端化、智能化、绿色化发展，产生巨大的经济效益和社会效益，进一步壮大工业经济总量，推动全市经济社会健康快速发展。

汝州市舜兴生物科技有限公司特色农副产品循环经济产业园项目 项目计划占地199亩，总投资6.5亿元，分二期建设，其中一期工程采用河南工业大学农副产品综合利用关键技术和深加工智能生产工艺，建设农副产品行业固体废物综合利用生产线一条，年综合利用农副产品行业固体废物30万吨，可年回收沼气4000万方、二氧化碳4万吨、生物有机肥10万吨、乙醇6万吨，配套建设污水处理设施，沼气综合利用供热发电，沼气生产生物天然气装置系统。二期工程建设小麦面粉精深加工生产线，年处理小麦面粉15万吨，产品包括谷朊粉、小麦淀粉。建成投产后年产值可达10亿元，利税3亿元以上。

河南添路实业建材有限公司年产140万吨(高品质)光伏石英砂加工建

设项目 计划占地96亩，总投资2亿元，共分二期建设，其中一期采用国内先进的生产工艺，建设光伏石英砂生产线2条，年产100万吨；二期建设年产40万吨高品质光伏石英砂生产线1条，生产普通光伏石英砂和高品质光伏石英砂。建成投产后年产值可达4亿元，利税4500万元以上。

河南晶宝利光伏材料有限公司年产120万吨光伏石英砂加工建设项目 计划占地40亩，总投资1亿元，分两期各建设一条石英砂生产线及生产车间、原料库等配套设施。建成投产后预计年产值2亿元，利税2500万元以上。

汝州市强成工贸有限公司年产500万只箱包项目 项目由东阳市强成工贸有限公司和河南瑞喧箱包有限公司合

资成立，计划投资1亿元，利用20000平方米标准化厂房，生产双肩包、拉杆箱等箱包产品。投产后预计年产值1.2亿元，年利税1000万元，年外贸额500万美元，安置就业300人。

据了解，此次集中开工仪式是继上一次举行“三个一批”活动之后，时隔3个月，我市再次举行的集中开工仪式。这是汝州市委、市政府滚动开展“三个一批”活动、持续抓招商抓项目结出的硕果，充分体现了市委、市政府大抓项目、大抓发展的坚定决心，充分彰显了汝州生机勃勃、欣欣向荣的发展势头。

最后，参加仪式的领导和嘉宾共同为项目开工培土奠基。

融媒体中心记者 宋乐义 陈晶晶
实习记者 王晰 通讯员 王德伟



培土奠基



特色农副产品循环经济产业园项目效果图



晶宝利光伏材料项目效果图



添路实业建材光伏石英砂加工项目效果图



强成箱包项目厂房效果图



集中开工仪式现场

谋新篇 开新局 建新功

河南煜达阀门：科技创新，为发展新质生产力培育新动能

春日暖阳让汝州大地焕然一新、生机勃勃，在汝州经开区河南煜达阀门有限公司的生产车间，智能设备有序作业，工人们操作有条不紊，生产出的产品精益求精。前来参观考察、洽谈订购的客商也络绎不绝。

“科技创新为我们企业发展带来了巨大的经济效益和社会效益，企业知名度得到了提升，产品销售范围也更加广泛，我们正在用科技创新为企业发展培育新的动能。”河南煜达阀门制造有限公司总经理范晨辉介绍说。

科技创新能够催生新产业、新模式、新动能，是发展新质生产力的核心要素。河南煜达阀门制造有限公司作为汝州市知名企业，近两年来，公司大胆决策，一方面不断引进高科技人才，充分发挥科技人员的作用；另一方面加大研发投入，添置新的机器设备，使公司一直在科技创新发展的正确道路上。

据范晨辉介绍，该公司2021年获河南省首批“专精特新”科技创新企业，使得公司产品竞争力不断增强。2022年外贸出口达1900万元，占公司总营业收入的25%。科技创新带来了企业经济效益的增长，公司近年来主营收入不断增加，其中高新技术产品占销售收入的比例均达到65%以上。

“我们公司2023年开发的产品有单向固定阀

座四偏心蝶阀、双向固定阀座四偏心蝶阀、对夹双向金属密封蝶阀、高温蝶阀等，通过创新研发提高产品附加值，公司得到了较快的发展，公司也由此尝到了科技创新的甜头。”范晨辉说。

工欲善其事必先利其器。为了更好地提高产品的加工精度和科技含量，2023年河南煜达阀门继续配置新的数字超声波探伤仪、电动单梁起重机械、分度盘、立车电气系统、氮气增压系统(试压机)等机器设备，这些设备都很好地提高了产品附加值，为打开市场、创建品牌奠定了科技基础。

据了解，河南煜达阀门制造有限公司成立伊始，公司高层就把煜达公司产品定位于高端阀门制造。把“成为中国一流的流体控制设备制造企业及专业的通用阀门配套服务运营商”作为自己的愿景。为了达到这个目标，决策层把科技创新和引进科技人才作为公司发展和强大的必由之路。与国家高新技术企业河南豫兴铸造有限公司联合建立河南省铸钢阀门工程技术研究中心。近年来，还与开封大学阀门学院、中原工学院机械工程学院开展校企合作，对新产品新技术应用开展研究。

“公司近三年先后立项18个项目，对阀门新产品及部分部件开展了攻关研发，并取得了成果，申报相关专利12项。”据范晨辉介绍，该公司定期召开科技工作会议，研究科技创新事宜。制定了公司“科技发展规划”，出台了“科学技术研究开发项

目管理办法”“知识产权管理制度”“知识产权奖励表彰制度”“企业薪酬激励制度”等有关科技创新的制度规定，规范了科技创新活动，激发了公司职工的创新热情。目前，该公司上下形成了一种人人参与创新、个个关心创新的氛围。公司先后开发出二偏心密封蝶阀系列、三偏心耐磨弹性密封蝶阀系列、高性能双向密封蝶阀系列、硬碰硬蝶阀、四偏心蝶阀、通风阀等高端阀门产品。这些产品具有无污染、零泄漏、使用寿命长等特点，解决了国内水务市场供水对介质的二次污染及跑冒滴漏顽固性问题。在项目的研发过程中，公司总结申报了“大口径精密蝶阀密封焊接技术”等2个发明专利和23个实用新型专利。

科技创新，人才是关键。河南煜达阀门按照公司科技发展规划，重金引进高级工程师等高科技人才8名。与河南科技大学签订合作协议，引进了河南科技大学的教授、博士生导师李继文、王文炎、孙浩亮等三人团队，开展了“新型阀门的研发与制造”合作研究。充分利用河南科技大学的学术优势和实验室实验设置健全的优势，为研发项目的顺利开展打下了基础，创造了条件。

开展职工技能培训，提升职工创新能力。该公司积极开展职工科技理论和技能培训，通过夜校、线下、线上观看视频等多种形式，不定期对职工进行各种职能培训，每月至少确保开办一期，目前已

经开办108期，全面提升了职工创新发展能力，调动了公司全体员工科技创新的积极性。在生产实践中，鼓励员工主动总结自己的工作经验，结合各自工作岗位，发挥主观能动性，勇于尝试，敢于创新。公司的许多技术创新，都是职工在生产实践中不断进行探索的结果。

车间工人范延豪发明创新了一钻多孔技术。公司原来的钻床，钻孔时只能一次一个孔，并且在钻孔前还要先画线定位或者得先贴膜才能开钻，工作程序多、效率低。范延豪通过不断对钻床的改进，发明了一孔多钻的钻头，可以同时对所加工的多孔进行加工，还省去了画线贴膜工序，大大提高了工作效率。

公司一线工人付利杰发明的斜锥密封圈加工装置，也是对原车床进行了大胆改进。过去在加工斜锥密封圈时，得靠人工凭经验进行控制，加工的精度不高，产品质量受到严重影响。通过对车床创新改造，在车床上加装一种固定推进装置后，车床可实现切削自动分度自动调整，形位公差得到有效控制，实现了机电一体化。过去一个人操作一台车床，现在一人可以操作二到三台车床，效率提高了三至四倍，加工精确度达到0.01毫米，产品质量得到了有效保证。

科技创新为企业发展起到了极大的促进作用。企业重视科技创新，科技创新也会为企业发展

创造更大的社会效益和经济效益，河南煜达阀门对驱动设备的创新改造就得到了很好的验证。传统的驱动设备外壳是圆形，现在通过公司科技人员的多次探索，把它改成了扇形，整个外壳面积有较大的减少，从而节约了外壳制造的原材料，达到了节能减排的效果。通过对驱动设备内部结构的优化，增强了驱动装置的扭矩力，提高了转动效率。同时对外壳的安装方式进行改革，由原来上装式改成了下装式，通用性、适用性增强，实现了安装的互换，方便了安装，提高了生产效率。“此项创新，按公司年产5万台驱动设备计算，每台驱动可减少15%的用料，每台可节约30元的材料费，只此就为公司节约了150万元的成本。加上减少的运输、安装、维护成本可节约20万元，加工费用节省30万元，共可为公司创造200多万元的效益。”范晨辉对此项创新算了一笔账。

“由此我们总结出，企业只有走科技创新、以创新引领发展的道路，才能得到快速的发展。同时，也只有不断加大对创新的投入，企业才能得到持续发展。”范晨辉坚信，只要继续抓好科技创新这个核心要素，把公司打造成“中国一流的流体控制设备制造企业及专业的通用阀门配套服务运营商”的企业发展目标，一定指日可待！

融媒体中心记者 宋乐义 实习记者 王晰
通讯员 王德伟