



中智包装新上技改项目大大提升生产效率



机械手臂焊接实现无人作业



中祺陶瓷产品质量提升



中智包装自动化生产线高速运行



三佳道岔产品质量得到进一步提升



智能化设备助力企业发展



益和阀门工作人员精细测量



益和阀门创新研发的陶瓷阀门产品



数字化控制中心一人完成多个程序作业



中祺陶瓷新建技改项目生产线投运生产



新建生产线节能减排、降本增效

3月25日，记者走访汝州经济技术开发区部分企业时发现，我市各工业企业正在通过创新研发新型产品、引进自动化生产线、发展绿色生产力和设计智能化工厂等方面，实现生产数据的互联互通，展现出新质生产力在实践中的应用。

河南益和阀门有限公司不只经营阀门制造，还注重创新和加大研发投入。该企业研发的“应用于颗粒输送介质的耐磨增韧陶瓷阀”在“中国第十届科技创新大赛河南赛区”晋级赛中获得优秀奖。近年来，该企业技术团队不断钻研，还先后研发了新型全封闭扇形盲板阀、高效煤气回收阀、燃气切断阀等多项实用新型产品，取得专利证书8项。

“依靠传统的设备和产品已经无法满足当前高速发展的市场需求，我们现在还与多所高校建立了合作关系，破解企业发展中存在的技术难题，增强企业创新发展后劲。”针对企业的发展瓶颈，河南益和阀门有限公司加大校企合作力度，与中原工学院初步达成产教合作意向，与开封大学阀门学院展开合作，由高校提供高端技术支撑，并为企业输送专业技术人才，从而加大产品创新研发力度和提高产品质量。该企业研发的耐磨陶瓷阀门通过国内产品质量认证，打破市场技术垄断，积极开拓国内市场。

汝州郑铁三佳道岔有限公司与奥地利奥钢联合作生产的有轨电车道岔项目已经交付安装完毕，并取得了订单方的一致好评。目前，该企业在铁路轨枕、道岔方面进行成果转化，提升高铁轨枕、非标道岔技术质量，产品打入东南亚市场。

“传统的产品已经满足不了企业的发展需求，为了与时俱进，我们与外资企业合作，不光在焊接技术、设计支撑等方面有所提高，新上的数控加工中心和智能化设备在生产工艺上也得到了创新发展。”据汝州郑铁三佳道岔有限公司总经理特别助理王永利介绍，在科技赋能和工艺创新的加持下，企业发展不光节省了成本，生产效率还得到了大幅度提高。

“原来的传统生产方式，产能底、产品质量也有所欠缺。近年来，我们建设了科技研发中心，技术上得到了创新发展，设备上也实现了智能化，产能和产品质量连年提升。”在河南中智包装有限公司生产车间记者看到，该企业新上的技改项目正在高速运转，控制中心一名操作员就可以实现生产线上多道程序的生产加工。

“我们企业目前已经获得了6项国家级专利，在科技创新的加持下，企业也得到了快速发展。”王永利告诉记者，为了满足市场的发展需求，该企业进行了设备升级改造，生产工艺方面也得到了发展提升，对节能减排、促进环保起到了积极作用。

据了解，河南中智包装有限公司通过技改项目，不但提高了生产效率，改善了现场工作环境，还降低了工人劳动强度，废品率也得到有效控制，生产线的智能化水平大幅提升。同时，也进一步增强了企业的市场竞争力，为更多的客户提供高质量的纸箱服务，为企业数字化、智能化、精细化的发展奠定了基础。

在河南中祺陶瓷有限公司新建厂房的生产车间内，新线技改项目已经运行投产。“我们的新线技术改造项目是按照自动化、数字化、智能化生产模式的高标准要求，提升使用焦化气、天然气（含高氢）为主的环保、节能、清洁为一体的高端智能生产线。”河南中祺陶瓷有限公司相关负责人介绍说。

据了解，该企业还配备了数字化自动打包机生产项目，整线采用了工业互联网4.0技术，智能化设备不再是单机离线作业，而是将设备运行的关键数据推送到云端，客户可以多终端（网页端、微信端、“APP”等）获取到所需的生产数据。有了宝贵的生产数据后，对于调整生产方式、优化生产环节起到了至关重要的作用，有利于节能减排，降本增效。同时，该设备还可以在中控平台上直接调整生产线设备的参数数据，实现了监控一体化，极大地减少了设备调参半径，更快地完成生产线最优参数调整。有了数字化集控，设备会自动发出保养信息，设备维护更及时，充分发挥设备的运行性能。

目前，我市正在提高自主创新能力，培育竞争新优势，补齐短板弱项，加增长板强项，积极培育未来产业，加快形成新质生产力，增强发展新动能。

融媒体中心记者 宋乐义 实习记者 王晰 通讯员 王德伟